



PARAMETRI	INFORMAZIONI	DETTAGLI:
PROPRIETÀ FINALI	<i>Usò finale del packaging</i>	Qual'è il prodotto finale? (Vassoio, menù, packaging fast food, piatti di carta, ecc...)
	<i>Proprietà barriera interno/esterno</i>	Su quale lato è richiesta la barriera? All'interno o all'esterno? Contatto diretto con generi alimentari ?
	<i>Quali proprietà barriera: olii, grassi, acqua, vapore, altri...</i>	Effetto barriera riferito a?
FILLING GOODS/PRODOTTO	<i>Tipologia (burger, fritti, caffè, verdure...)</i>	Prodotto contenuto? Quale genere alimentare entra in contatto con la barriera? Temperatura durante la fase di riempimento?
	<i>Tempo di esposizione della barriera al contenuto/prodotto</i>	Per quanto deve durare l'effetto barriera? (Alcuni giorni per vassoi verdura, minuti nel fast food)
CONDIZ. STOCK POST VENDITA	<i>Temperatura/tempo</i>	A quale temperatura viene sottoposto il contenuto? (Es: -20°C per verdure surgelate); Per quanto tempo?
CONDIZIONI D'USO	<i>Temperatura/tempo</i>	Ci sono successive fasi di lavorazione? (Riscaldamento in un forno o scongelamento a temperatura ambiente...)
ULTER. RESISTENZE RICHIESTE	<i>Resistenza al graffio, all'acqua, ecc...</i>	Altri requisiti oltre l'effetto barriera?
ULTER. LAVORAZ. SUCCESSIVE	<i>Saldabilità, sovrastampabilità, resistenza alla piega, ecc...</i>	Importanza di ulteriori proprietà come flessibilità, sovrastampabilità o saldabilità del rivestimento barriera...
SALDABILITÀ	<i>Procedure, tempi, temperatura, pressione e strato adesione</i>	Condizioni del processo di adesione: adesione della vernice barriera su se stessa o con un altro film?
NORMATIVE VIGENTI	<i>FDA, SWISS, Nestle, ecc... in riferimento all'alimentarietà</i>	Quali normative si devono soddisfare?
PARAMETRI APPLICAZIONE	<i>Processo di stampa/unità di verniciatura/velocità</i>	Tipologia di stampa/unità di verniciatura?
	<i>Inchiostri</i>	Che tipologia di inchiostri vengono usati? (Es: Inchiostri offset conv., UV, base acqua o a solvente)
	<i>Eventuali rulli verniciatori / cilindri / anilox disponibili</i>	Portata dei rulli verniciatori o Rulli Anilox disponibili (cm ³ /m ²)
	<i>Asciugatura</i>	Tecnologia impiegata in fase di asciugatura? (Es: Forno ad Aria calda, IR, ecc...), temperature e portata d'aria
SUBSTRATO	<i>Tipologia materiale e altri dati</i>	Carta/cartone/altri rivestimenti/quale Kraft/GD2/naturale altri? Grammaturo
	<i>Verniciato su lato barriera</i>	La vernice a barriera viene applicata sulla parte verniciata o non verniciata del substrato? (fronte o retro)?
TEST RESISTENZA BARRIERA	<i>Valore KIT repellenza/resistenza ai grassi, olii e cere (TAPI 559)</i>	Qual'è il valore minimo Kit da mantenere e/o a cui fare riferimento?
	<i>Cobb (determinazione della quantità di acqua assorbita)</i>	A quale valore COBB? (1800, 600 ecc.) più basso, migliore la resistenza alla penetrazione dell'umidità
	<i>MVTR/WVTR Standard EU stand (23 gradi 50% r.h. to ISO 15106 /ASTM F 1249)</i>	Qual'è il valore MVTR / WVTR massimo (g/m ² al giorno)?
	<i>MVTR/WVTR Standard EU (altre condizioni base)</i>	Qual'è il valore MVTR / WVTR massimo (g/m ² al giorno)?
	<i>ASTM F1982</i>	Metodo standard per l'analisi di contaminazioni organiche su superfici di wafer di silicio mediante gascromatografia
	<i>Altre resistenze/normative/test ISO o internazionali</i>	Esistono altre normative, che il rivestimento barriera deve rispettare?
	<i>Altre resistenze (acido acetico, soluzione di etanolo, ecc...)</i>	Sono necessarie altre resistenze utilizzando i metodi elencati? (Es: Acido acetico, soluzione di etanolo, ecc...)